

Vytvoření formy k odlévání replik

Při odlévání replik nemusí jít jen o muzejní artefakty. Vězte, že odlévání do formy není těžké. Připravíme si formu a odlévaný předmět určený k replikaci. Předmět můžeme replikovat tolikrát, kolikrát budeme chtít, prostě si ho „naklonujeme“. Formu si nyní připravíme spolu.



Repliky můžeme do forem odlévat ze syntetických pryskyřic, sádry, vosku, betonu a nízko tavných kovů, jako je cín a jeho slitiny. Kopii můžeme udělat z čehokoliv, ať už je originál ze dřeva, kovu, plastu, keramiky, sádry, nebo třeba z vosku. Replikovaný předmět můžeme i upravovat, např. zalepit v něm trhliny, třeba lakem anebo vodním sklem, které potom smyjeme. Podobně postupujeme u porézního materiálu, který potřeme voskem. Když je originál ze sádry, stačí ho namočit do vody. O tom ale až v jiném návodu.

Co si připravit na formu a postup její výroby:

K vytvoření formy jsou nejlepší silikonové dvousložkové kaučuky, jako je Lukopren. Prostor, kde si formu připravíme, musíme vymezit, abychom Lukoprenu nepoužili zbytečně moc, jednak proto, že tloušťka stěn modelů asi třicet centimetrů nemá přesáhnout centimetr a těch menších by dokonce neměla být silnější, než pět až osm milimetrů. Vezmeme obyčejnou plastelínu. Rozválíme ji a předmět, jehož repliku chceme zhotovit, do ní vmáčkneme. Jde o to, aby pod něj Lukopren nemohl zatékat. Kolem předmětu vtlačíme do plastelíny ohrádku. Uděláme ji třeba z lepenky, která ho bude maličko přečnívat. Silikonovou pryž, z níž vznikne forma, tvoří dvě složky. Po smíchání pasty s katalyzátorem budeme pracovat rychle, protože směs tuhne. Pastu rozmícháme s pojidlem podle návodu a nalijeme do připravené formy. Lít budeme tenkým proudem, kvůli možným bublinkám. Lukoprenová forma dokonale zkopíruje i nejmenší detaily, dokonce i otisk prstu. Když Lukopren zatuhne za pár desítek minut, lepenkovou ohrádku odstraníme, odstříháme a formu z předmětu odejmeme. A máme hotovo.

Jednoduchý a krátký návod naleznete zde:

<https://www.youtube.com/watch?v=G2Pb2AgMaVA>

https://www.youtube.com/watch?v=a6tOP27_qis



Forma je pružná a je odolná i vůči povětrnostním podmínkám, sluníčku a ozónu. Nelepí se ani k neporézním povrchům, dokonce ani k odlévaným pryskyřicím, neničí ji houby ani bakterie. Lukopren je odolný i vůči chemickým látkám. Odlévat do formy z Lukoprenu můžeme i horký materiál, třeba bílý kov, takže v těchto formách můžeme odlévat např. cínové vojáčky a jiné 3D modely.

Obrázkové návody na výrobu forem:

Jednostranný kamzík:

1.



2.



3.



4.



5.



6.



1.

3D model medvěda:



2.



3.



4.



5.



3D model



Pár vychytávek pro odlévání formy:

Odlévaný předmět můžeme zalévat Lukoprenem i v předem připravených plastových nádobách, jako jsou různé misky a nádoby od másel, margarínů a salátů, které po použití vyhodíme.

Gáza nám hodně pomůže, můžeme s ní zvýšit mechanickou odolnost formy, také lze použít pytlovinu nebo silonové pletivo.

Pokud při přípravě formy zjistíme, že jsme Lukoprenu rozmíchali málo, tak další dávku nalijeme na již tuhnoucí hmotu, ty se bez problému spojí.

Po jednotlivých vrstvách Lukoprenu postupujeme i v případě výroby rozměrnějších forem u velkých předmětů.

Při práci nejíme ani nekouříme, dodržujeme bezpečnost manipulace s materiálem, dle přiloženého návodu.

Mnoho zdaru a zábavy Vám přejeme.

